

Höchstdruckdrehgelenke

Winkeldrehgelenk



1/2" AG : 1/2" IG. Edelstahl.
Max. 600 bar

R+M Nr.
178 261 330 00

ST-350 Drehgelenke



3/8" AG : 3/8" IG.
Max. 600 bar

R+M Nr.
200 350 010



Reparaturatz
Drehgelenk ST-350

R+M Nr.
200 300 120

R+M Drehgelenke



1/4" IG : 3/8" AG. Achse
und Gehäuse Edelstahl.
Max. 600 bar / 90 °C

R+M Nr.
750 280 0



Dichtsatz Drehgelenk
750 280 0

R+M Nr.
750 200 2

ST-351 Drehgelenke



1/2" AG : 1/2" IG.
Max. 600 bar

R+M Nr.
200 351 510



Reparaturatz
Drehgelenk ST-351

R+M Nr.
200 351 400

Reduziernippel



Edelstahl. 500 bar

R+M Nr.	⊖	⊕
040 002 207	1/4" IG	1/8" AG

ST-550 mit Fußbetätigung



Gehäuse Edelstahl.
Ventil Edelstahl.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 80 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 550 600	1/4" IG	1/4" IG



Gehäuse Edelstahl.
Ventil Edelstahl.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 80 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 550 620	HV M22	M22 AG

ST-540 mit Fußbetätigung



Inklusive HD-Pistole ST-2750.
Gehäuse Stahl pulverbeschichtet.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 30 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 540 550	1/4" AG	3/8" IG



Inklusive HD-Pistole ST-2750.
Gehäuse Stahl pulverbeschichtet.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 30 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 540 560	M22 AG	M22 AG

Symbole ⊖ Länge ⊕ Eingang ⊖ Ausgang ⊗ Durchmesser ⊞ Druck