

Fräsdüsen ST-49

Mit seinen 3 oder 4 konzentrierten Frontstrahlen und den scharfen Schneidkanten arbeitet sich die Fräsdüse durch nahezu jede Art von Verstopfung.

Die ausgeprägten Schneidkanten schneiden, zerreißen und durchbohren jede Verstopfung. Hergestellt aus verschleißfestem, gehärtetem Edel-

stahl. Alle Düsen sind nach hinten und zentisch nach vorn mit gehärteten Edelstahl-Düseneinsätzen ausgerüstet. Dadurch wird der Wirkungsgrad im Vergleich zu direkt gebohrten Düsen erheblich gesteigert.

Die Lebensdauer wird um ein Mehrfaches erhöht.

Max. 300 bar / 350 bar

Anwendungen:

- » Durchdringen von total verstopften Rohren
- » Öffnen von Verwurzungen
- » Öffnen von gefrorenen Leitungen
- » Ausspülen von Stahlrohren nach Pressvortrieb



350 bar. 1/4" IG. \square 50 mm, \varnothing = 25 mm, \boxtimes 0,13 kg. Für Rohre > 30 mm. Seitliche Frontstrahlen 0,5 mm gebohrt.



350 bar. 3/8" IG. \square 55 mm, \varnothing = 28 mm, \boxtimes 0,13 kg. Für Rohre > 50 mm. Seitliche Frontstrahlen mit gehärteten Edelstahl Düseneinsätzen.



R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 234 045	045	3	4
649 010 234 050	050	3	4
649 010 234 055	055	3	4
649 010 244 060	060	4	4
649 010 244 070	070	4	4
649 010 244 080	080	4	4
649 010 244 085	085	4	4
649 010 244 100	100	4	4
649 010 244 120	120	4	4
649 010 244 150	150	4	4
649 010 244 200	200	4	4

R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 336 055	055	3	6
649 010 346 070	070	4	6
649 010 346 080	080	4	6
649 010 346 100	100	4	6
649 010 346 120	120	4	6
649 010 346 150	150	4	6
649 010 346 200	200	4	6
649 010 346 250	250	4	6
649 010 346 270	270	4	6



350 bar. 1/2" IG. \square 68 mm, \varnothing = 31 mm, \boxtimes 0,17 kg. Für Rohre > 50 mm. Für Rohre > 60 mm.

Seitliche Frontstrahlen mit gehärteten Edelstahl Düseneinsätzen.



300 bar. 3/4" IG. \square 80 mm, \varnothing = 38 mm, \boxtimes 0,29 kg. Für Rohre > 80 mm. Seitliche Frontstrahlen mit gehärteten Edelstahl Düseneinsätzen.



300 bar. 1" IG. \square 100 mm, \varnothing = 50 mm, \boxtimes 0,64 kg. Für Rohre > 100 mm. Seitliche Frontstrahlen mit gehärteten Edelstahl Düseneinsätzen.

R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 446 100	100	4	6
649 010 446 120	120	4	6
649 010 446 150	150	4	6
649 010 446 200	200	4	6
649 010 446 250	250	4	6
649 010 446 270	270	4	6
649 010 446 310	310	4	6
649 010 446 495	495	4	6
649 010 446 580	580	4	6

R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 546 120	120	4	6
649 010 546 150	150	4	6
649 010 546 180	180	4	6
649 010 546 200	200	4	6
649 010 546 250	250	4	6
649 010 546 270	270	4	6
649 010 546 310	310	4	6
649 010 546 450	450	4	6
649 010 546 495	495	4	6

R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 549 120	120	4	9
649 010 549 150	150	4	9
649 010 549 180	180	4	9
649 010 549 200	200	4	9
649 010 549 265	265	4	9
649 010 549 285	285	4	9
649 010 549 345	345	4	9
649 010 549 445	445	4	9
649 010 549 545	545	4	9