

## R+M Drehgelenke



3/4" IG : 3/4" AG. DN 19.  
Gehäuse und Achse Edelstahl.  
Max. 200 bar / 90 °C

R+M Nr.	
750 400 1	80 mm



Dichtsatz Drehgelenk 750 400 1

R+M Nr.	
750 400 2	



3/8" AG : 3/8" IG.  
Messing.  
Max. 220 bar / 90 °C

R+M Nr.	
562 50	39 mm



1/4" IG : 3/8" AG. DN 6.  
Gehäuse und Achse Edelstahl.  
Max. 600 bar / 90 °C

R+M Nr.	
750 280 0	59 mm



Dichtsatz Drehgelenk 750 280 0

R+M Nr.	
750 200 2	



3/8" AG : 1/4" IG.  
Messing.  
Max. 220 bar / 90 °C

R+M Nr.	
562 60	39 mm

## Hochdruckschnellkupplungen

### Kupplungen 25KF



Kupplung : IG. Messing vernickelt / Stahl vernickelt.  
Max. 250 bar / 100 °C

	DN
1/4"	7,8
3/8"	7,8

R+M Nr.	
552 30	55 mm
552 50	54 mm



Kupplung : AG. Messing vernickelt / Stahl vernickelt.  
Max. 250 bar / 100 °C

R+M Nr.	
552 40	58 mm
552 60	57 mm

### Stecknippel 25SF



Stecknippel : IG.  $\varnothing$  12 mm. Stahl vernickelt.  
Max. 250 bar / 100 °C

R+M Nr.	
555 20	33 mm
555 40	33 mm



Stecknippel : AG.  $\varnothing$  12 mm. Stahl vernickelt.  
Max. 250 bar / 100 °C

R+M Nr.	
555 30	34 mm
555 50	33 mm

### Kupplungen 25KB



Kupplung : IG. Messing vernickelt. Mit Ventil.  
Max. 35 bar / 100 °C

	DN
1/4"	7,4
3/8"	7,4

R+M Nr.	
553 20	55 mm
553 30	54 mm

### Stecknippel 25SB



Stecknippel : IG.  $\varnothing$  12 mm. Messing. Mit Ventil.  
Max. 35 bar / 100 °C

R+M Nr.	
556 10	43 mm
556 30	43 mm

### Stützing



TYP 25KF + 25KB

R+M Nr.
790 41

Symbole Höhe Länge mm **DN** Nennweite Gewinde Durchmesser Ausgang Eingang **TYP** Typ