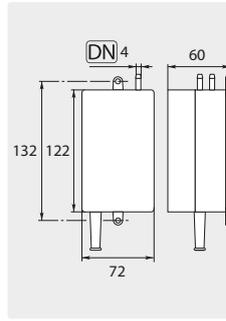
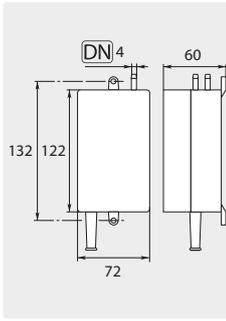


Dosierpumpen und Enthärterflüssigkeit

ST-15 Enthärterdosierpumpen



Enthärterflüssigkeit



Durch das Produkt werden die Härtebildner des Wassers gebunden. Dadurch wird die Verkalkung der Heizschlange verhindert.

Dosierhinweis:
4 ml / °dH / m³ Wasser.
1 Palette = 84 Kartons
(6 x 1 l)

Besonders geeignet für Trailer-Geräte

R+M Nr.	Geräteleistung	V	←
200 015 500	< 600 l/h	230 V - 50 Hz	35
200 015 510	< 600 l/h	24 V - 50 Hz	35
200 015 505	> 600 l/h	230 V - 50 Hz	70
200 015 535	> 900 l/h	230 V - 50 Hz	140
200 015 525	> 900 l/h	24 V - 50 Hz	140

R+M Nr.	Geräteleistung	V	←
200 015 526	> 900 l/h	12 V =	140

R+M Nr.	Verpackung	⊞
950 10	Karton	6 x 1 l
950 40	Kanister	10 l
950 50	Kanister	20 l
950 20	Fass	200 l

Niederdruckventile

Rückschlagventile und Saugsiebe



R+M Rückschlagventil. Ventilkegel aus Kunststoff mit Gummidichtung. Schließfeder Edelstahl. Verhindert Rückfluss in jeder Stellung



Saugsieb. Gewinde und Bund aus Kunststoff. Feinmaschiges Edelstahlgeflecht

⊙
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1.1/4"

R+M Nr.	⊞	P
733 004	44 mm	16 bar
733 054	48 mm	16 bar
733 104	53 mm	16 bar
733 204	58 mm	16 bar
733 304	66 mm	10 bar

R+M Nr.	⊙	⊞
732 80	18 mm	42 mm
732 70	22 mm	38 mm
732 60	28 mm	50 mm
732 90	36 mm	57 mm
732 95	43 mm	65 mm

Rückflussverhinderer



Messing verchromt. Rückflussverhinderer nach DIN 19884 und DIN EN 1717. Damit bei Überdruck in der Wasserleitung kein Reinigungsmittel in den Trinkwasserkreislauf gerät. Vorgeschrieben bei direkter Leitungsverbindung zur Pumpe

R+M Nr.	⊙	⊞
734 10	3/4"	61 mm

Die Europäische Norm EN 60335-2-79:2010 schreibt die Verwendung einer geeigneten Sicherheitseinrichtung zum Schutz des öffentlichen Trinkwassernetzes für Hochdruckreinigungsgeräte zwingend vor. Geräte ohne Wasserkasten benötigen einen geeigneten Rückflussverhinderer.