# **Hochdruck**

# Sicherheitsventile / Druckregelventile

## ST-230 Druckbegrenzungsventil



- » Sicherheitsventil für den Einsatz an wasserbetriebenen Hochdrucksystemen wie z.B. Hochdruckreinigern oder Warmwassererzeuger.
- » Für den Einsatz mit Fluiden der Gruppe II gem. 2014/68/EU zugelassen.
- » 110 mm
- » Max. 30 l/min / 95 °C

R+M Nr.	Ð	Œ	Р
200 230 501	1/4" IG	1/4" IG	250
200 230 502	M16 x 1,5 AG	1/4" IG	250
200 230 601	1/4" IG	1/4" IG	350
200 230 602	M16 x 1,5 AG	1/4" IG	350

## Reparatursätze



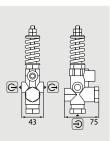
ST-230

Reparatursatz

R+M Nr.	TYP
200 230 496	250 bar
200 230 497	350 bar

#### S 250







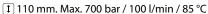






1 160 mm. Max. 250 bar / 35 l/min / 95 °C

R+M Nr.	9	e
530 10	1/4" IG	3/8" IG



R+M Nr.	<u> </u>
010 002 15	1/2" AG

S 250

R+M Nr.
121 412 92

## SR



1 110 mm. Max. 200 bar / 41 l/min / 80 °C

R+M Nr.	⊖	œ
010 002 10	1/4" IG	3/8" AG





1 90 mm. Max. 240 bar / 24 l/min / 60 °C

R+M Nr.	Ð	<del>©</del>
530 525 0	Ø 3.5 mm	3/8" AG

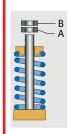
VS 500



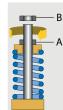
222 mm. Max. 500 bar / 80 l/min / 90 °C

R+M Nr.	BP	e
532 520 0	3/8" IG	1/2" IG

# Einstellung eines Sicherheitsventils



Kontermutter (B) und Regelmutter (A) abschrauben. Hochdruckgerät einschalten und Pistolenhebel drücken, wodurch die gesamte Wassermenge aus dem Sicherheitsventil austritt.



Die Regelmutter (A) langsam aufschrauben. Unter Beobachtung des Manometers einen Wert einstellen, der prozentual über dem Betriebsdruck des Gerätes liegt (> 100 bar = 10 % . < 100 bar = 20 %). Maschine ausschalten und Kontermutter (B) aufschrauben ohne die Position von Regelmutter (A) zu verändern.

#### Achtung

Bei Hochdruckreinigern mit einem Umlauf-(Bypass-)Ventil ist es vor allem notwendig, dieses erst nach der Justierung des Sicherheitsventiles einzustellen.