

Höchstdruckdrehgelenke

Winkeldrehgelenk



1/2" AG : 1/2" IG. Edelstahl.
Max. 600 bar

R+M Nr.

178 261 330 00

ST-350 Drehgelenk



3/8" AG : 3/8" IG.
Max. 600 bar

R+M Nr.

200 350 010



Reparaturatz
Drehgelenk ST-350

R+M Nr.

200 300 120

R+M Drehgelenk



1/4" IG : 3/8" AG. Achse
und Gehäuse Edelstahl.
Max. 600 bar / 90 °C

R+M Nr.

750 280 0



Dichtsatz Drehgelenk
750 280 0

R+M Nr.

750 200 2

ST-351 Drehgelenk



1/2" AG : 1/2" IG.
Max. 600 bar

R+M Nr.

200 351 510



Reparaturatz
Drehgelenk ST-351

R+M Nr.

200 351 400

Reduziernippel



Edelstahl. 500 bar

R+M Nr.

040 002 207

⊖

1/4" IG

⊕

1/8" AG

ST-550 mit Fußbetätigung



Gehäuse Edelstahl.
Ventil Edelstahl.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 80 l/min / 150 °C

R+M Nr.

200 550 600

⊖

1/4" IG

⊕

1/4" IG



Gehäuse Edelstahl.
Ventil Edelstahl.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 80 l/min / 150 °C

R+M Nr.

200 550 620

⊖

HV M22

⊕

M22 AG

ST-540 mit Fußbetätigung



Inklusive HD-Pistole ST-2750.
Gehäuse Stahl pulverbeschichtet.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 30 l/min / 150 °C

R+M Nr.

200 540 550

⊖

1/4" AG

⊕

3/8" IG



Inklusive HD-Pistole ST-2750.
Gehäuse Stahl pulverbeschichtet.
GummifüÙe.
Max. 500 bar / 30 l/min / 150 °C

R+M Nr.

200 540 560

⊖

M22 AG

⊕

M22 AG

Symbole ⊖ Länge ⊕ Eingang ⊖ Ausgang ⊗ Durchmesser ⊕ Druck