

Rohrreinigungsdüsen ST-49

Rohrreinigungsdüsen mit Innengewinde

Hydro Mole

Mit seinen 3 oder 4 konzentrierten Frontstrahlen arbeitet sich die Hydro Mole Düse durch nahezu jede Art von Verstopfung. Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen. Düsenbohrungen vertieft

für optimalen Schutz gegen mechanische Beanspruchung. Hergestellt aus verschleißfestem, gehärtetem Edelstahl.



Außen \varnothing 22 mm
Gehärteter Edelstahl.
Max. 500 bar / 35 l/min.

R+M Nr.	G	D
120 460 385	1/4" IG	070



Außen \varnothing 22 mm
Gehärteter Edelstahl.
Max. 500 bar / 32 l/min.

R+M Nr.	G	D
120 163 392	1/4" IG	065



Außen \varnothing 25 mm
Gehärteter Edelstahl.
Max. 500 bar / 32 l/min.

R+M Nr.	G	D
120 163 393	3/8" IG	065

Grease ball



Bohrungen nach hinten für maximalen Vortrieb und ideale seitliche Abdeckung der Rohrwandflächen. Besonders geeignet für öl- und fetthaltige Verschmutzungen sowie Wurzeleinwuchs. Kompletts kugelförmig Düsenbohrungen vertieft für optimalen Schutz gegen mechanische Beanspruchung. Gehärteter Edelstahl. Max. 500 bar

R+M Nr.	G	D	A
120 000 860	1/4" IG	080	8 (0,6 mm)

Root rat



Ausgestattet mit Bohrungen nach hinten für maximalen Vortrieb und 3 weiteren Bohrungen (45°) direkt hinter der Spitze für ein optimales Reinigungsergebnis. Die Düse besonders für die Entfernung eingewachsener Wurzeln geeignet. Gehärteter Edelstahl. Max. 500 bar / 30 l/min

R+M Nr.	G	D	A
120 155 672	1/4" IG	060	3 (30°)

Mini-RR-Düsen

Wärmetauscher in Heizkraftwerken oder Förderleitungen in der Lebensmittelindustrie sind oftmals Rohrleitungen mit einem Durchmesser von 10 bis 12 mm. Um diese innen effektiv von Rückständen und Ablagerungen zu reinigen, benötigt man Rohrreinigungsvorrichtungen mit

kleinen Durchmessern und hohen zulässigen Drücken. Mit einem Durchmesser von nur 9,8 mm hält sie dem Arbeitsdruck von bis zu 500 bar stand. In Kombination mit unserem R+M 1 / Bronze Schlauch (304 20) beträgt der Arbeitsdruck max. 300 bar und 100° C



Pressnippel.
M7x0,5 AG.
DN 4.
Edelstahl.
Max. 500 bar

R+M Nr.	A
040 001 946	22



M7x0,5 IG. Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und kraftvolles Reinigen. Außen \varnothing 9,8 mm. Edelstahl. Max. 500 bar

R+M Nr.	D	A
120 000 380	030	3
120 001 380	065	3



M7x0,5 IG. Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb. Zusätzlich 3 seitliche Bohrungen (90°) für hohe Aufprallkräfte und optimale Wandabdeckung. Außen \varnothing 9,8 mm. Edelstahl. Max. 500 bar

R+M Nr.	D	A
120 373 373	065	3