

## Rohrreinigungsdüsen ST-49

## Rohrreinigungsdüsen mit Außengewinde



Durch die konische Bauform besonders geeignet, um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

Ideal für die Anwendung an Hobby- und semiprofessionellen Geräten.

☒ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb. Düsenbohrungen vertieft zum Schutz gegen mechanische Beanspruchung.

Außen  $\varnothing$  15 mm.

Messing.

Max. 210 bar / 16 l/min.

R+M Nr.	☒	D	☒
121 000 360	1/4" AG	035	3



Durch die konische Bauform besonders geeignet, um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

☒ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und hohe Auftreffkraft. Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

Düsenbohrungen vertieft für optimalen Schutz gegen mechanische Beanspruchung.

Außen  $\varnothing$  15 mm.

Edelstahl.

Max. 350 bar / 17 l/min.

R+M Nr.	☒	D	☒
121 160 360	1/4" AG	040	3



Durch die konische Bauform besonders geeignet, um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

☒ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und gute Wandabdeckung.

Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen. Düsenbohrungen vertieft für optimalen Schutz gegen mechanische Beanspruchung.

Außen  $\varnothing$  17 mm. Edelstahl.

Max. 350 bar / 25 l/min.

R+M Nr.	☒	D	☒
123 160 860	3/8" AG	060	8



Extra kompakte, schwere Ausführung mit ☒ Bohrungen nach hinten.

Für Standard- Spül- und Reinigungsanwendungen.

Außen  $\varnothing$  25 mm. Edelstahl.

Max. 500 bar / 40 l/min

R+M Nr.	☒	D	☒
120 000 312	1/2" AG	080	3



Rohrreinigungsdüse für Standard-Anwendungen. ☒ Bohrungen hinten für gute Zugwirkung.

Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen. Konische Spitze für enge Rohrbögen und Vorsprünge.

Außen  $\varnothing$  24,2 mm.

Edelstahl. Max. 500 bar / 45 l/min

R+M Nr.	☒	D	☒
120 110 410	1/2" AG	090	4 (30°)

## Rohrreinigungsdüsen mit Innengewinde



Durch die extrem kurze Bauform besonders geeignet für enge Rohrbögen und schwer zugängliche Eintritte.

☒ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und kraftvolles Reinigen.

\*Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

☒ 1/8" IG. Außen  $\varnothing$  15 mm.

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar

R+M Nr.	D	☒	☒
120 155 375*	035	17 l/min	3
120 000 655	055	30 l/min	6
120 155 655*	055	35 l/min	6



Durch die extrem kurze Bauform besonders geeignet für enge Rohrbögen.

☒ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und kraftvolles Reinigen.

Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

Außen  $\varnothing$  22 mm

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar / 30 l/min.

R+M Nr.	☒	D	☒
120 163 391	1/4" IG	050	3



Durch die extrem kurze Bauform besonders geeignet für enge Rohrbögen.

☒ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und beste Wandabdeckung.

Außen  $\varnothing$  22 mm.

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar / 30 l/min

R+M Nr.	☒	D	☒
120 000 675	1/4" IG	060	6



Durch die konische Bauform besonders geeignet um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

☒ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und kraftvolles Reinigen.

Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

Außen  $\varnothing$  22 mm.

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar / 25 l/min.

R+M Nr.	☒	D	☒
120 163 390	1/4" IG	045	3
120 163 397	1/4" IG	065	6
120 163 398	1/4" IG	080	6

Symbole ☒ Düse  $\varnothing$  Durchmesser ☒ Eingang ☒ Bohrungen hinten ☒ Durchfluss