

Rohrreinigungsdüsen ST-49

Rohrreinigungsdüsen mit Außengewinde



Durch die konische Bauform besonders geeignet, um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

Ideal für die Anwendung an Hobby- und semiprofessionellen Geräten.

☞ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb. Düsenbohrungen vertieft zum Schutz gegen mechanische Beanspruchung.

Außen \varnothing 15 mm.

Messing.

Max. 210 bar / 16 l/min.

R+M Nr.	☞	D	☞
121 000 360	1/4" AG	035	3



Durch die konische Bauform besonders geeignet, um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

☞ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und hohe Auftreffkraft. Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

Düsenbohrungen vertieft für optimalen Schutz gegen mechanische Beanspruchung.

Außen \varnothing 15 mm.

Edelstahl.

Max. 350 bar / 17 l/min.

R+M Nr.	☞	D	☞
121 160 360	1/4" AG	040	3



Durch die konische Bauform besonders geeignet, um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

☞ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und gute Wandabdeckung.

Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen. Düsenbohrungen vertieft für optimalen Schutz gegen mechanische Beanspruchung.

Außen \varnothing 17 mm. Edelstahl.

Max. 350 bar / 25 l/min.

R+M Nr.	☞	D	☞
123 160 860	3/8" AG	060	8



Extra kompakte, schwere Ausführung mit ☞ Bohrungen nach hinten. Für Standard- Spül- und Reinigungsanwendungen.

Außen \varnothing 25 mm. Edelstahl.

Max. 500 bar / 40 l/min

R+M Nr.	☞	D	☞
120 000 312	1/2" AG	080	3



Rohrreinigungsdüse für Standard-Anwendungen. ☞ Bohrungen hinten für gute Zugwirkung. Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen. Konische Spitze für enge Rohrbögen und Vorsprünge.

Außen \varnothing 24,2 mm.

Edelstahl. Max. 500 bar / 45 l/min

R+M Nr.	☞	D	☞
120 110 410	1/2" AG	090	4 (30°)

Rohrreinigungsdüsen mit Innengewinde



Durch die extrem kurze Bauform besonders geeignet für enge Rohrbögen und schwer zugängliche Eintritte.

☞ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und kraftvolles Reinigen.

*Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

☞ 1/8" IG. Außen \varnothing 15 mm.

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar

R+M Nr.	D	☞	☞
120 155 375*	035	17 l/min	3
120 000 655	055	30 l/min	6
120 155 655*	055	35 l/min	6



Durch die extrem kurze Bauform besonders geeignet für enge Rohrbögen.

☞ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und kraftvolles Reinigen.

Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

Außen \varnothing 22 mm

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar / 30 l/min.

R+M Nr.	☞	D	☞
120 163 391	1/4" IG	050	3



Durch die extrem kurze Bauform besonders geeignet für enge Rohrbögen.

☞ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und beste Wandabdeckung.

Außen \varnothing 22 mm.

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar / 30 l/min

R+M Nr.	☞	D	☞
120 000 675	1/4" IG	060	6



Durch die konische Bauform besonders geeignet um sich den Weg durch enge und versetzte Rohrleitungen zu suchen.

☞ Bohrungen nach hinten für optimalen Vortrieb und kraftvolles Reinigen.

Frontbohrung zum Durchbrechen von Verstopfungen oder Enteisen.

Außen \varnothing 22 mm.

Gehärteter Edelstahl.

Max. 500 bar / 25 l/min.

R+M Nr.	☞	D	☞
120 163 390	1/4" IG	045	3
120 163 397	1/4" IG	065	6
120 163 398	1/4" IG	080	6

Symbole ☞ Düse ☞ Durchmesser ☞ Eingang ☞ Bohrungen hinten ☞ Durchfluss