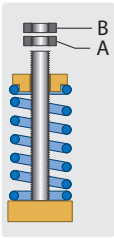
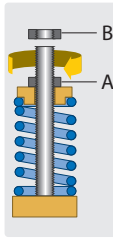


## Druckbegrenzungsventile / Druckregelventile

### Einstellung eines Druckbegrenzungsventils



Kontermutter (B) und Regelmutter (A) abschrauben. Hochdruckgerät einschalten und Pistolenhebel drücken, wodurch die gesamte Wassermenge aus dem Druckbegrenzungsventil austritt.



Die Regelmutter (A) langsam aufschrauben. Unter Beobachtung des Manometers einen Wert einstellen, der prozentual über dem Betriebsdruck des Gerätes liegt (> 100 bar = 10 % . < 100 bar = 20 %). Maschine ausschalten und Kontermutter (B) aufschrauben ohne die Position von Regelmutter (A) zu verändern.

#### Achtung

Bei Hochdruckreinigern mit einem Umlauf-(Bypass-)Ventil ist es vor allem notwendig, dieses erst nach der Justierung des Druckbegrenzungsventiles einzustellen.

#### SR



ⓘ 110 mm. Max. 200 bar / 41 l/min / 80 °C

R+M Nr.	⊕	⊕
010 002 10	1/4" IG	3/8" AG

#### VS 240



ⓘ 90 mm. Max. 240 bar / 24 l/min / 60 °C

R+M Nr.	⊕	⊕
530 525 0	⊙ 3,5 mm	3/8" AG

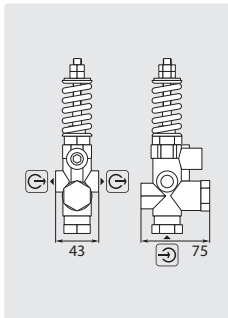
#### VS 500



222 mm. Max. 500 bar / 80 l/min / 90 °C

R+M Nr.	BP	⊕
532 520 0	3/8" IG	1/2" IG

#### S 250



ⓘ 160 mm. Max. 250 bar / 35 l/min / 95 °C

R+M Nr.	⊕	⊕
530 10	1/4" IG	3/8" IG

#### Reparaturatz



S 250

R+M Nr.
121 412 92

#### S3



ⓘ 110 mm. Max. 580 bar / 100 l/min / 60 °C

R+M Nr.	⊕
010 002 15	1/2" AG

Symbole ⊕ Eingang ⊖ Ausgang BP Bypass ⊙ Gewinde ⓘ Höhe SW Schlüsselweite P Druck °C Temperatur